

DETALLE DE LAS CUENTAS DE LA ENTIDAD CLUB TENIS DE MESA DEFENSE
, CORRESPONDIENTES AL EJERCICIO 2020 , FORMALIZADO CON FECHA 20 de marzo de 2021

IMPORTE	IMPORTE
1.- Ingresos ordinarios	
1.1.- Cuotas de socios	8,642.60
1.2.- Ingresos por torneos, exhibiciones y concursos	
1.3.- Ingresos por competiciones	
1.4.- Ingresos por sanciones	
2.- Aprovisionamientos (material deportivo: balones, camisetas, equipajes,)	-4,052.43
3.- Otros ingresos de explotación:	
3.1.- Subvenciones de la Dirección General de Deportes (Gob. Canarias)	1,317.22
3.2.- Subvenciones del Cabildo Insular	17,267.93
3.3.- Subvenciones del Ayuntamiento Breña Alta	5,000.00
3.4.- Subvenciones de la Federación Canaria	
3.5.- Subvenciones de la Federación Española	
3.6.- Ingresos por ventas de artículos susceptibles de actividad económica	
3.7.- Ingresos por publicidad (Patrocinadores)	5,200.00
3.8.- Otros ingresos	1,177.00
4.- Gastos de personal (*)	
6.1.- Sueldos, salarios y asimilados (*)	-13,290.60
6.2.- Cargas Sociales (*)	
5.- Primas de Seguros por Responsabilidad Civil (*)	-191.07
6.- Gastos ordinarios (agua, luz, teléfono, correos, ...) (*)	
7.- Otros gastos de explotación (*)	
7.1.- Gastos en competiciones (*)	
7.2.- Gastos de Arbitrajes	-440.79
7.3.- Gastos en concentraciones y entrenamientos (*)	
7.4.- Gastos en escuelas deportivas (*)	
7.5.- Subvenciones y ayudas a deportistas (*)	
7.6.- Mutualidad Deportiva (*)	
7.7.- Cuotas a la Federación Canaria de ... (*)	
7.8.- Cuotas a la Federación Española de ... (*)	-2,745.00
7.9.- Cumplimiento Ley de Transparencia Pagina Web	
7.10.- Gastos de Viajes (*)	-4,581.79
7.11.- Otros gastos indirectos a las actividades deportivas (*)	
8.- Amortización del inmovilizado (*)	
9.- Excesos de provisiones	
10.- Deterioro y resultado por enajenaciones del inmovilizado	
11.- Ingresos financieros	
12.- Gastos financieros	-363.72
RESULTADO DEL EJERCICIO	12,939.35

(*) con signo negativo porque son gastos.

Fdo. Presidente del Club

Fdo. Secretario del Club

Fdo. Tesorera del Club

José N Afonso Bethencourt_____

D/Dª Juan José Viña C.

Dña: Nira M. Sanchez Garcia.

DETALLE DE LAS CUENTAS DE LA ENTIDAD CLUB TENIS DE MESA DEFENSE
, CORRESPONDIENTES AL EJERCICIO 2020 FORMALIZADO CON FECHA 20 de marzo 2021:

ACTIVO	IMPORTE
A) ACTIVO NO CORRIENTE	
I.- Inmovilizado	1,220.00
II.- Inversiones a largo plazo	
III Fianzas y depositos constituidos	2,020.00
B) ACTIVO CORRIENTE	
I.- Existencias	
II.- Deudores y otras cuentas a cobrar	
III.- Inversiones a corto plazo	
IV.- Periodificaciones a corto plazo	
V.- Efectivo (caja y bancos)	9,699.35
TOTAL ACTIVO (A + B)	12,939.35
PASIVO	IMPORTE
A) PATRIMONIO NETO	
I.- Capital	
II.- Resultados de ejercicios anteriores	
III.- Otras aportaciones de socios	
IV.- Resultado del ejercicio (&)	12,939.35
V.- Otros instrumentos de patrimonio neto	
VI.- Subvenciones de capital	
B) PASIVO NO CORRIENTE	
I.- Provisiones a largo plazo	
II.- Deudas a largo plazo	
III.- Periodificaciones a largo plazo	
C) PASIVO CORRIENTE	
I.- Provisiones a corto plazo	
II.- Deudas a corto plazo	
III.- Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar	
IV.- Periodificaciones a corto plazo	
TOTAL PASIVO (A + B + C)	12,939.35

(El importe del total activo debe ser igual al importe del total pasivo)

Fdo. Presidente
D/Dª José N Afonso B

Fdo. Secretario
Dn Juan Viña Carballo

Fdo. Tesorera
Dña: Nira M Sanchez Garcia.