

DETALLE DE LAS CUENTAS DE LA ENTIDAD CLUB TENIS DE MESA DEFENSE
, CORRESPONDIENTES AL EJERCICIO 2022 , FORMALIZADO CON FECHA 10 de febrero de 2023

IMPORTE	IMPORTE
1.- Ingresos ordinarios	
1.1.- Cuotas de socios	10,056.99
1.2.- Ingresos por torneos, exhibiciones y concursos	
1.3.- Ingresos por competiciones	
1.4.- Ingresos por sanciones	
1.5.- Ingresos por prestamo de Directivos	
2.- Aprovisionamientos (material deportivo: balones, camisetas, equipajes,)	-5,223.08
3.- Otros ingresos de explotación:	
3.1.- Subvenciones de la Dirección General de Deportes (Gob. Canarias)	6,533.89
3.2.- Subvenciones del Cabildo Insular	2,760.00
3.3.- Subvenciones del Ayuntamiento Breña Alta	5,000.00
3.4.- Subvenciones de la Federación Palmera	3,000.00
3.5.- Subvenciones de la Federación Española	
3.6.- Ingresos por ventas de artículos susceptibles de actividad económica	
3.7.- Ingresos por publicidad (Patrocinadores)	5,220.00
3.8.- Otros ingresos (venta loteria)	1,350.00
4.- Gastos de personal (*)	
6.1.- Sueldos, salarios y asimilados (*)	-10,131.70
6.2.- Cargas Sociales (*)	
6.3 Alquiler de Alojamientos	-3,700.00
5.- Primas de Seguros por Responsabilidad Civil (*)	-478.05
6.- Gastos ordinarios (agua, luz, teléfono, correos, ...) (*)	
7.- Otros gastos de explotación (*)	
7.1.- Inscripcion en competiciones en competiciones (*)	-1,208.50
7.2.- Gastos de Arbitrajes	
7.3.- Gastos en concentraciones y entrenamientos (*)	
7.4.- Gastos en escuelas deportivas (*)	
7.5.- Subvenciones y ayudas a deportistas (*)	
7.6.- Mutualidad Deportiva (*)	
7.7.- Cuotas a la Federación Canaria de ... (*)	-1,770.00
7.8.- Cuotas a la Federación Española de ... (*)	-2,547.50
7.9.- Cumplimiento Ley de Transparencia Pagina Web	-95.88
7.10.- Gastos de Viajes (*)	-19,326.95
7.11.- Otros gastos indirectos a las actividades deportivas (*)	
8.- Amortización del inmovilizado (*)	
9.- Excesos de provisiones	
10.- Deterioro y resultado por enajenaciones del inmovilizado	
11.- Ingresos financieros	
12.- Gastos financieros	-403.70
RESULTADO DEL EJERCICIO	-10,964.48

(*) con signo negativo porque son gastos.

Fdo. Presidente del Club

Fdo. Secretario del Club

Fdo. Tesorera del Club

DETALLE DE LAS CUENTAS DE LA ENTIDAD CLUB TENIS DE MESA DEFENSE
, CORRESPONDIENTES AL EJERCICIO 2022 FORMALIZADO CON FECHA 10 de febrero 2023

ACTIVO	IMPORTE
A) ACTIVO NO CORRIENTE	
I.- Inmovilizado	
II.- Inversiones a largo plazo	
III Fianzas y depositos constituidos	1,640.00
B) ACTIVO CORRIENTE	
I.- Existencias	
II.- Deudores y otras cuentas a cobrar	
III.- Inversiones a corto plazo	
IV.- Periodificaciones a corto plazo	
V.- Efectivo (caja y bancos)	2,042.05
TOTAL ACTIVO (A + B)	3,682.05
PASIVO	IMPORTE
A) PATRIMONIO NETO	
I.- Capital	
II.- Resultados de ejercicios anteriores	12,546.53
III.- Otras aportaciones de socios	2,100.00
IV.- Resultado del ejercicio (&)	-10,964.48
V.- Otros instrumentos de patrimonio neto	
VI.- Subvenciones de capital	
B) PASIVO NO CORRIENTE	
I.- Provisiones a largo plazo	
II.- Deudas a largo plazo	
III.- Periodificaciones a largo plazo	
C) PASIVO CORRIENTE	
I.- Provisiones a corto plazo	
II.- Deudas a corto plazo	
III.- Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar	
IV.- Periodificaciones a corto plazo	
TOTAL PASIVO (A + B + C)	3,682.05

(El importe del total activo debe ser igual al importe del total pasivo)

Fdo. Presidente

D/Dª José N Afonso B

Fdo. Secretario

Dn Juan Viña Carballo

Fdo. Tesorera

Dña: Nira M Sanchez Garcia.